



ТОВ «ТЕХНО+»  
[Http://www.txo.com.ua](http://www.txo.com.ua)

---

# MultiC

Контроллер печати этикеток «MultiC»  
**Модель: MC-1+**

---

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ  
И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
V2.00



**СОДЕРЖАНИЕ**

1. НАЗНАЧЕНИЕ .....	2
2. КОНСТРУКЦИЯ .....	2
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ .....	3
4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ .....	2
5. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ .....	2
6. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ .....	2
7. УСТАНОВКА ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ.....	3
8. ПРИНЦИП РАБОТЫ.....	4
9. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ.....	5
9. 1. Подготовка контроллера к программированию параметров от ПК.....	5
9. 2. Отключение контроллера от ПК. ....	5
9. 3. Подготовка контроллера к работе с сервером сети ЭККА, весами и принтером (на торговом объекте).....	5
9. 4. Отключение контроллера от сервера сети ЭККА, весов и принтера (на торговом объекте).....	6
10. ПОРЯДОК РАБОТЫ .....	7
10. 1. Режим «ПРОГРАММИРОВАНИЕ».....	7
10. 1. 1. Программа «ПРГ-1» - ввод сетевого номера.....	7
10. 1. 2. Программа «ПРГ-2» - программирование параметров от ПК.....	7
10. 1. 3. Программа «ПРГ-3» - ввод номера текущего профайла.....	8
10. 1. 4. Программа «ПРГ-4» - ввод скорости работы в сети.....	8
10. 1. 5. Программа «ПРГ-5» - сброс/отключение счетчика этикеток.....	9
10. 1. 6. Программа «ПРГ-6» - выбор протокола работы.....	9
10. 1. 7. Программа «ПРГ-8» - включение/отключение звуковой индикации .....	10
10. 1. 8. Программа «ПРГ-9» - тестирование работы контроллера в сети .....	10
10. 2. Режим «РАБОТА».....	10
10. 2. 1. Работа с использованием весов и сервера сети ЭККА.....	10
10. 2. 2. Работа с вводом количества/веса/цены и использованием сервера сети ЭККА12	
10. 2. 3. Работа с использованием весов, без использования сервера сети ЭККА .....	14
10. 2. 4. Работа с вводом количества/веса, без использования сервера сети ЭККА.....	15
10. 2. 5. Работа без использования весов и ввода количества/веса, с использованием сервера сети ЭККА.....	17
10. 2. 6. Работа без использования весов, ввода количества/веса и сервера сети ЭККА .....	18
10. 2. 7. Автопечать.....	19
10. 2. 8. Автофасовка .....	19
11. ПОРЯДОК ПРОШИВКИ НОВЫХ ВЕРСИЙ ВНУТРЕННЕГО ПО КОНТРОЛЛЕРА .....	21
12. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ .....	22
13. УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА .....	22
14. ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ.....	22
15. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ .....	22
ПРИЛОЖЕНИЕ 1.....	23

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Контроллер печати этикеток «MultiC» модели «MC-1+» (далее «контроллер») предназначен для:

- управления печатью штрих кодовых составных этикеток (со встроенным в штрих код весом и количеством) и ценников (с оригинальным штрих кодом);
- хранения параметров этикеток;
- хранения параметров подключенных к контроллеру периферийных устройств;
- обмена информацией с контроллером сети ЭККА «CashDrive» или программным кассовым сервером «CashWare» (далее «серверами сети ЭККА») для получения параметров артикулов в режиме реального времени;
- обмена информацией с электронными весами для получения веса товара;
- обеспечения возможности ввода веса, количества или цены товара в ручном режиме;
- подготовки и вывода информации на специализированные принтера печати этикеток;
- печати отдельных экземпляров этикеток в ручном режиме;
- печати указанного количества этикеток в автоматическом режиме;
- печати этикеток в режиме автофасовки
- ведения протокола печати в сервере сети ЭККА;
- обмена информацией с ПК с использованием программы «MultiC-Soft» для программирования параметров работы устройства.

## 2. КОНСТРУКЦИЯ

Контроллер «MultiC» выполнен в пластмассовом корпусе белого цвета.

Схема расположения основных элементов контроллера представлена на рисунке.

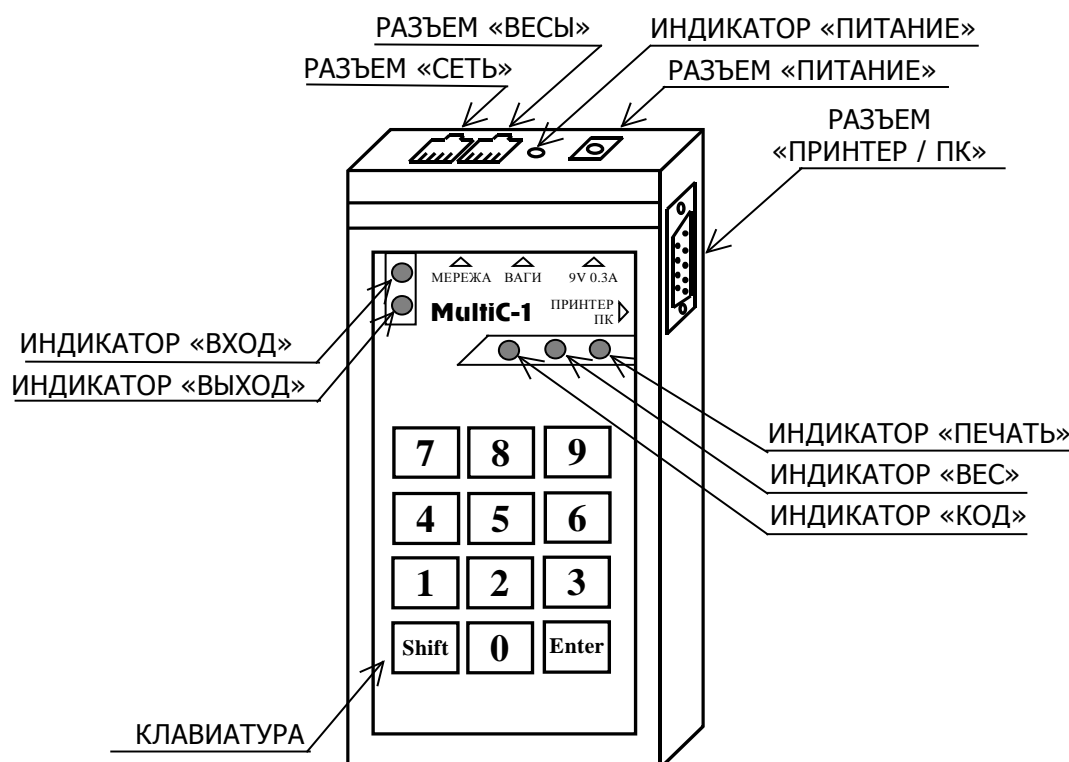


Рисунок 1 Контроллер «MultiC-1+»

ИНДИКАТОР «ПИТАНИЕ» - светодиодная индикация включенного питания электросети (красный).

РАЗЪЕМ «ПИТАНИЕ» - разъем для подключения адаптера сетевого питания.

РАЗЪЕМ «ПРИНТЕР / ПК» - разъем для подключения принтера или ПК.

РАЗЪЕМ «ВЕСЫ» - разъем для подключения весов.

РАЗЪЕМ «СЕТЬ» - разъемы для подключения сервера сети ЭККА.

ИНДИКАТОР «ВЫХОД» - светодиодная индикация передачи данных от контроллера «MultiC» в сервер сети ЭККА (зеленый).

ИНДИКАТОР «ВХОД» - светодиодная индикация получения данных от сервера сети ЭККА в контроллер «MultiC» (желтый).

КЛАВИАТУРА – клавиатура для работы с устройством.

ИНДИКАТОР «КОД» - индикатор состояния работы с сервером сети ЭККА.

ИНДИКАТОР «ВЕС» - индикатор состояния работы с весами.

ИНДИКАТОР «ПЕЧАТЬ» - индикатор состояния работы с принтером.

Контроллер также оснащен динамиком для обеспечения звуковой индикации состояния и режимов работы.

### 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Контроллер «MultiC» – микропроцессорное устройство, которое включает в себя: центральный микропроцессор, два вспомогательных микропроцессора для управления портами связи с сервером сети ЭККА и весами, последовательный интерфейс для связи с принтером или ПК, память для хранения параметров работы устройства, клавиатуру и т.п.

Контроллер обеспечивает работу с сервером сети ЭККА в режиме on-line для запроса по коду всех необходимых параметров артикула (наименование, штрих код, цена и т.п.).

Контроллер можно подключить как по схеме «звезда», так и по схеме «шина» к серверу сети ЭККА в составе с другими контроллерами или кассовыми аппаратами.

Контроллер обеспечивает работу с весами различных моделей для получения информации о количестве взвешиваемого товара. Также весы используются в качестве цифрового индикатора.

Весы, представленных ниже моделей, можно подключить к контроллеру:

- |  |  |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> АТЛАС АТ-3, 6, 10, 15;        | <input type="checkbox"/> ВР 4149;              |
| <input type="checkbox"/> DIGI DS-788 PM RS 6, 15, 30;  | <input type="checkbox"/> МТ Tiger 3, 6, 15, 30 |
| <input type="checkbox"/> МАССА-К ВЕ-15Т и модификации; | <input type="checkbox"/> ВТА-60 (ПромПрибор).  |
| <input type="checkbox"/> AXIS Long;                    |  |

Контроллер обеспечивает работу с принтерами печати этикеток различных моделей для печати весовых штрих кодовых этикеток, ценников и т.п.

Подключение к ПК для программирования параметров работы контроллера осуществляется через стандартный последовательный интерфейс RS-232C, с использованием типового программного обеспечения «MultiC-Soft».

Имеется возможность запрограммировать контроллер на одновременную работу с десятью различными конфигурациями периферийных устройств и внешних видов этикеток (профайлами).

Контроллер имеет звуковую и световую индикацию состояния и режимов работы.

Внутреннее программное обеспечение контроллера позволяет прошивать его новые версии через порт RS-232 (см. п. 11. ).

#### 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Контроллер имеет следующие технические характеристики:

Объем флеш памяти	8'000 байт
Количество профайлов	до 10-и
Код артикула	до 10-и знаков
Штрих код	до 14-и знаков
Длина наименования артикула	до 25-и символов
Вес товара	от 0.00000001 до 999999999 кг
Количество товара	до 999999 шт.
Цена	до 42'949'672.95
Количество дополнительных сообщений	до 8-и
Длина дополнительного сообщения	до 44-х символов
Интерфейс связи с принтером / ПК	RS-232C
Скорость обмена с ПК	115200 бит/сек
Скорость обмена с принтером	до 115200 бит/сек
Скорость обмена с сервером сети ЭККА	до 19200 бит/сек
Режим работы с сервером сети ЭККА	on-line
Скорость обмена с весами	Определяется типом весов
Время хранения параметров устройства при отключенном электропитании	Неограниченно
Индикация режимов работы	Светодиодная и звуковая
Клавиатура	Пленочная, 12 кнопок
Питание	Адаптер питания 220V AC/9V DC
Потребляемая мощность	1 Вт
Габаритные размеры	130 x 75 x 30 (мм)
Масса	не более 0,2 кг

#### 5. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Температура окружающей среды от +5 до +40°;
- Относительная влажность от 30 до 80%;
- Атмосферное давление от 84 до 107 кПа (от 630 до 800 мм рт.ст.);
- Напряжение сети ~220В (±10%) с частотой (50 ±1) Гц.

#### 6. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входит:

- Контроллер «**MultiC**»;
- Адаптер сетевого питания;
- Соединительный кабель «ПК – контроллер **MultiC**»;
- Дискеты или CD с программным обеспечением «**MultiC-Soft**»;
- Техническое описание и инструкция по эксплуатации контроллера;
- Упаковочная тара.

Схемы кабелей используемых для коммутации периферийных устройств представлены в Приложении 1.

## 7. УСТАНОВКА ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ

Для настройки параметров работы контроллера «**MultiC**» используется программа «**MultiC-Soft**», входящая в комплект его поставки.

Программа «**MultiC-Soft**» требует наличия IBM PC совместимого компьютера, операционной системы Microsoft Windows XP/2000 или выше и драйвера базы данных Borland Database Engine (BDE).

Для установки программного обеспечения необходимо выполнить следующие действия:

Вставьте в дисковод инсталляционный диск из комплекта поставки.

Запустите с диска программу MC\_SETUP.EXE. Это проще сделать, например, используя меню Windows «Пуск» и пункт «Выполнить». В появившемся запросе укажите в поле «Открыть» имя вызываемой программы MC\_SETUP.EXE и нажмите «ОК».

После запуска программы инсталляции последовательно ответьте на все поставленные вопросы.

Программа инсталляции может автоматически создать в BDE базу данных с именем «MultiSoft» со следующими параметрами:

- [DEFAULT DRIVER] тип драйвера базы данных «FOXPRO»;
- [PATH] путь к базам данных, который назначен пользователем при инсталляции.

## 8. ПРИНЦИП РАБОТЫ

С помощью программного обеспечения «**MultiC-Soft**» в контроллер устанавливаются параметры его работы с сервером сети ЭККА, принтерами и весами: сетевой номер, скорость, типы весов, типы принтеров, формы этикеток и т.п.

Протокол обмена с весами и принтерами устанавливаются автоматически в зависимости от выбранной их модели.

После программирования параметров контроллер устанавливается на торговом объекте.

Например, можно реализовать следующую конфигурацию установки контроллера:

- Кассовые аппараты установлены в магазине на выходе из объекта торговли с подключенными сканерами штрих кода для считывания оригинальных штрих кодов на товаре от производителя и товара, фасовка которого производится в отделах и подсобке с наклеиванием этикеток с составным штрих кодом внутреннего применения;
- В отделах установлены контроллеры «**MultiC**», к которым подключены обычные электронные торговые весы и принтера для печати штрих кодовых этикеток для фасовки весового товара при покупателе;
- Штучный товар продается в режиме самообслуживания;
- Кроме этого, в подсобке магазина установлен еще один комплект (контроллер, весы, принтер) для непрерывной фасовки товара в отделы самообслуживания;
- Все контроллеры «**MultiC**» и кассовые аппараты объединены в единую кассовую сеть и подключены к серверу сети ЭККА «**CashDrive**», который по модемной линии связан с сетью ПК в центральном офисе (таких торговых объектов может быть несколько и они работают на единой базе данных).

Для получения требуемой этикетки:

- 1) Кладется требуемое количество товара на весы.
- 2) Набирается код артикула на контроллере «**MultiC**» и нажимается клавиша <Enter> для запроса веса товара от весов и параметров товара от контроллера «**CashDrive**».
- 3) На весах отображается вес, цена и стоимость товара.
- 4) Если покупателя не устраивает объем покупки, то можно уменьшить или увеличить количество товара на весах, при этом весы автоматически пересчитают стоимость покупки. Для повторного запроса параметров от весов и контроллера «**CashDrive**» на ранее введенный код артикула (например, оперативно изменилась цена товара) можно нажать клавишу <0>.
- 5) Если покупателя все устраивает, то после нажатия клавиши <Enter> этикетка будет напечатана на принтере (этикетка содержит штрих код товара с весом, наименование, цену, вес, стоимость и т.п.).
- 6) Товар упаковывается.
- 7) Этикетка наклеивается.

## **9. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ**

### **9. 1. Подготовка контроллера к программированию параметров от ПК.**

1) Выключите ПК.  
2) Подключите контроллер к ПК через разъем «ПРИНТЕР / ПК» на правой панели (см. Рисунок 1 Контроллер «MultiC-1+») с помощью соединительного кабеля, входящего в комплект поставки контроллера.

3) Включите адаптер сетевого питания, входящий в комплект поставки контроллера, в розетку электросети.

**ВНИМАНИЕ!** Необходимо использовать только источник питания, входящий в комплект поставки контроллера.

4) Подключите к контроллеру адаптер сетевого питания через разъем «ПИТАНИЕ» на задней панели контроллера. Должен загореться индикатор «ПИТАНИЕ» красного цвета на задней панели контроллера.

Если контроллер находится в неисправном состоянии, то могут одновременно мигать индикаторы «КОД», «ВЕС», «ПЕЧАТЬ».

5) Переведите контроллер в режим программирования от ПК (см. п. 10. 1. , 10. 1. 2. ).

6) Включите ПК.

7) Установите программное обеспечение на ПК (см. п. 7. ).

8) Заполните в программе «**MultiC-Soft**» все необходимые параметры данного контроллера.

9) Контроллер готов для установки параметров от ПК.

### **9. 2. Отключение контроллера от ПК.**

1) Выключите ПК.

2) Отключите от контроллера адаптер сетевого питания, вынув разъем «ПИТАНИЕ» на задней панели контроллера.

3) Отключите адаптер сетевого питания от электросети, вынув его из розетки.

4) Отключите контроллер от ПК, вынув соединительный кабель.

### **9. 3. Подготовка контроллера к работе с сервером сети ЭККА, весами и принтером (на торговом объекте).**

1) Выключите принтер.

2) Выключите весы, если они используются.

3) Выключите оборудование, которое является сервером сети ЭККА.

4) Подключите контроллер к серверу сети ЭККА через разъем «СЕТЬ» на задней панели с помощью соединительного кабеля, который изготовлен согласно технической документации производителя уполномоченным сервисным центром.

5) Подключите контроллер к принтеру через разъем «ПРИНТЕР / ПК» на правой панели с помощью соединительного кабеля, который изготовлен согласно технической документации производителя принтера и контроллера уполномоченным сервисным центром.

6) Подключите контроллер к весам, если они используются, через разъем «ВЕСЫ» на задней панели с помощью соединительного кабеля, который изготовлен согласно технической документации производителя весов и контроллера уполномоченным сервисным центром.

7) Включите адаптер сетевого питания, входящий в комплект поставки контроллера, в розетку электросети.

ВНИМАНИЕ! Необходимо использовать только источник питания, входящий в комплект поставки контроллера.

8) Подключите к контроллеру адаптер сетевого питания через разъем «ПИТАНИЕ» на задней панели контроллера. Должен загореться индикатор «ПИТАНИЕ» красного цвета на задней панели контроллера.

Если контроллер находится в неисправном состоянии, то могут одновременно мигать индикаторы «КОД», «ВЕС», «ПЕЧАТЬ».

9) Включите принтер.

10) Включите весы, если они используются.

11) Включите оборудование, которое является сервером сети ЭККА.

12) Контроллер готов к работе (см. п. 10. 2. ).

#### **9. 4. Отключение контроллера от сервера сети ЭККА, весов и принтера (на торговом объекте).**

1) Выключите принтер.

2) Выключите весы, если они используются.

3) Выключите оборудование, которое является сервером сети ЭККА.

4) Отключите от контроллера адаптер сетевого питания, вынув разъем «ПИТАНИЕ» на задней панели контроллера.

5) Отключите адаптер сетевого питания от электросети, вынув его из розетки.

6) Отключите контроллер от принтера, вынув соединительный кабель.

7) Отключите контроллер от весов, вынув соединительный кабель.

8) Отключите контроллер от сервера сети ЭККА, вынув соединительный кабель.

## 10. ПОРЯДОК РАБОТЫ

### 10. 1. Режим «ПРОГРАММИРОВАНИЕ»

Для перевода контроллера в режим «ПРОГРАММИРОВАНИЕ» необходимо нажать клавишу <Shift> и удерживать ее около 3-х секунд. О входе в режим программирования контроллер сообщит двумя звуковыми сигналами и поочередно мигающими индикаторами «КОД», «ВЕС» и «ПЕЧАТЬ».

Для выхода из режима «ПРОГРАММИРОВАНИЕ» необходимо нажать клавишу <Shift>. Индикаторы «КОД», «ВЕС» и «ПЕЧАТЬ» погаснут.

После перевода контроллера в режим «ПРОГРАММИРОВАНИЕ» необходимо выбрать одну из программ: «ПРГ-1», «ПРГ-2», «ПРГ-3», «ПРГ-4», «ПРГ-5», «ПРГ-6», «ПРГ-8» или «ПРГ-9».

#### 10. 1. 1. Программа «ПРГ-1» - ввод сетевого номера

«ПРГ-1» используется для изменения сетевого номера контроллера. Сетевой номер используется для идентификации устройства в сети касс или других контроллеров «MultiC», подключенных к серверу сети ЭККА. Сетевой номер можно также установить в контроллер с помощью программы «MultiC-Soft».

Порядок ввода сетевого номера контроллера:

- 1) Переведите контроллер в режим «ПРОГРАММИРОВАНИЕ» (см. п. 10. 1. ).
- 2) Нажмите клавишу <1>.

О входе в программу «ПРГ-1» контроллер сообщит двумя звуковыми сигналами и постоянно светящимися индикаторами «КОД», «ВЕС» и «ПЕЧАТЬ».

3) Введите пароль <12321> и нажмите клавишу <Enter>. Пароль используется для недопущения случайной корректировки сетевого номера.

О правильном вводе пароля контроллер сообщит двумя звуковыми сигналами и на индикаторе весов появится текущий сетевой номер (если весы это позволяют), а в случае ошибки ввода контроллер подаст три коротких звуковых сигнала, тогда нажмите клавишу <Shift> и повторите ввод.

3) Введите новый сетевой номер (число от 1 до 99) и нажмите клавишу <Enter> для сохранения результата ввода.

В случае ошибки ввода контроллер подаст три коротких звуковых сигнала, тогда нажмите клавишу <Shift> и повторите ввод.

4) Нажмите клавишу <Shift> и удерживайте ее около 3-х секунд для выхода из данной программы и режима «ПРОГРАММИРОВАНИЕ».

О выходе из режима «ПРОГРАММИРОВАНИЕ» контроллер сообщит двумя звуковыми сигналами и погасшими индикаторами «КОД», «ВЕС» и «ПЕЧАТЬ».

#### 10. 1. 2. Программа «ПРГ-2» - программирование параметров от ПК

«ПРГ-2» используется для перевода контроллера в режим программирования параметров от ПК с помощью программы «MultiC-Soft».

Порядок перевода в «ПРГ-2»:

- 1) Переведите контроллер в режим «ПРОГРАММИРОВАНИЕ» (см. п. 10. 1. ).
- 2) Нажмите клавишу <2>.

О входе в программу «ПРГ-2» контроллер сообщит двумя звуковыми сигналами и постоянно светящимися индикаторами «КОД», «ВЕС» и «ПЕЧАТЬ».

- 3) Осуществите программирование контроллера от ПК.

4) Нажмите клавишу <Shift> и удерживайте ее около 3-х секунд для выхода из режима «ПРОГРАММИРОВАНИЕ».

О выходе из режима «ПРОГРАММИРОВАНИЕ» контроллер сообщит двумя звуковыми сигналами и погасшими индикаторами «КОД», «ВЕС» и «ПЕЧАТЬ».

### **10. 1. 3. Программа «ПРГ-3» - ввод номера текущего профайла**

«ПРГ-3» используется для изменения текущего профайла, который характеризует состояние работы контроллера с периферийными устройствами и хранит форму этикетки. Текущий профайл можно также установить в контроллер с помощью программы «**MultiC-Soft**». Количество профайлов и их параметры устанавливаются только с помощью программы «**MultiC-Soft**».

Порядок ввода текущего профайла:

1) Переведите контроллер в режим «ПРОГРАММИРОВАНИЕ» (см. п. 10. 1. ).

2) Нажмите клавишу <3>.

О входе в программу «ПРГ-3» контроллер сообщит двумя звуковыми сигналами и постоянно светящимися индикаторами «КОД», «ВЕС» и «ПЕЧАТЬ». На индикаторе весов появится текущий номер профайла (если весы это позволяют).

3) Введите новый номер профайла (число от 0 до 9) и нажмите клавишу <Enter> для сохранения результата ввода.

В случае ошибки ввода контроллер подаст три коротких звуковых сигнала, тогда нажмите клавишу <Shift> и повторите ввод.

4) Нажмите клавишу <Shift> и удерживайте ее около 3-х секунд для выхода из данной программы и режима «ПРОГРАММИРОВАНИЕ».

О выходе из режима «ПРОГРАММИРОВАНИЕ» контроллер сообщит двумя звуковыми сигналами и погасшими индикаторами «КОД», «ВЕС» и «ПЕЧАТЬ».

### **10. 1. 4. Программа «ПРГ-4» - ввод скорости работы в сети**

«ПРГ-4» используется для изменения скорости работы контроллера с сервером сети ЭККА. Скорость можно также установить в контроллер с помощью программы «**MultiC-Soft**».

Порядок ввода скорости:

1) Переведите контроллер в режим «ПРОГРАММИРОВАНИЕ» (см. п. 10. 1. ).

2) Нажмите клавишу <4>.

О входе в программу «ПРГ-4» контроллер сообщит двумя звуковыми сигналами и постоянно светящимися индикаторами «КОД», «ВЕС» и «ПЕЧАТЬ».

3) Введите пароль <12321> и нажмите клавишу <Enter>. Пароль используется для недопущения случайной корректировки скорости.

О правильном вводе пароля контроллер сообщит двумя звуковыми сигналами и на индикаторе весов появится текущая скорость (если весы это позволяют), а в случае ошибки ввода контроллер подаст три коротких звуковых сигнала, тогда нажмите клавишу <Shift> и повторите ввод.

3) Введите новую скорость (число 1 соответствует скорости 1200 б/сек, 2 – 2400, 3 – 4800 (базовая скорость), 4 - 9600, 5 - 19200) и нажмите клавишу <Enter> для сохранения результата ввода.

В случае ошибки ввода контроллер подаст три коротких звуковых сигнала, тогда нажмите клавишу <Shift> и повторите ввод.

4) Нажмите клавишу <Shift> и удерживайте ее около 3-х секунд для выхода из данной программы и режима «ПРОГРАММИРОВАНИЕ».

О выходе из режима «ПРОГРАММИРОВАНИЕ» контроллер сообщит двумя звуковыми сигналами и погасшими индикаторами «КОД», «ВЕС» и «ПЕЧАТЬ».

#### **10. 1. 5. Программа «ПРГ-5» - сброс/отключение счетчика этикеток**

«ПРГ-5» используется для сброса или отключения счетчика этикеток, который может быть напечатан на этикетке.

Порядок сброса/отключения счетчика:

1) Переведите контроллер в режим «ПРОГРАММИРОВАНИЕ» (см. п. 10. 1. ).

2) Нажмите клавишу <5>.

О входе в программу «ПРГ-5» контроллер сообщит двумя звуковыми сигналами и постоянно светящимися индикаторами «КОД», «ВЕС» и «ПЕЧАТЬ». На индикаторе весов появится текущее состояние счетчика (если весы это позволяют).

3) Установите новое состояние счетчика (число 0 – соответствует состоянию счетчика «отключен», числа от 1-го до 6-и – соответствуют состоянию счетчика «включение и сброс» и определяют диапазон счетчика соответственно 1–9, 1–99, 1–999, 1–9999, 1–99999, 1–999999) и нажмите клавишу <Enter> для сохранения результата ввода.

В случае ошибки ввода контроллер подаст три коротких звуковых сигнала, тогда нажмите клавишу <Shift> и повторите ввод.

4) Нажмите клавишу <Shift> и удерживайте ее около 3-х секунд для выхода из данной программы и режима «ПРОГРАММИРОВАНИЕ».

О выходе из режима «ПРОГРАММИРОВАНИЕ» контроллер сообщит двумя звуковыми сигналами и погасшими индикаторами «КОД», «ВЕС» и «ПЕЧАТЬ».

#### **10. 1. 6. Программа «ПРГ-6» - выбор протокола работы**

«ПРГ-6» используется для выбора протокола работы контроллера «MultiC»: «MC-1+» (новый протокол) или «MC-1» (эмулятор старого протокола).

Порядок ввода номера протокола контроллера:

1) Переведите контроллер в режим «ПРОГРАММИРОВАНИЕ» (см. п. 10. 1. ).

2) Нажмите клавишу <6>.

О входе в программу «ПРГ-6» контроллер сообщит двумя звуковыми сигналами и постоянно светящимися индикаторами «КОД», «ВЕС» и «ПЕЧАТЬ».

3) Введите пароль <12321> и нажмите клавишу <Enter>. Пароль используется для недопущения случайной корректировки номера протокола.

О правильном вводе пароля контроллер сообщит двумя звуковыми сигналами и на индикаторе весов появится текущий номер протокола (если весы это позволяют), а в случае ошибки ввода контроллер подаст три коротких звуковых сигнала, тогда нажмите клавишу <Shift> и повторите ввод.

3) Введите новый номер протокола (число 0 – «MC-1», 1 – «MC-1+») и нажмите клавишу <Enter> для сохранения результата ввода.

В случае ошибки ввода контроллер подаст три коротких звуковых сигнала, тогда нажмите клавишу <Shift> и повторите ввод.

4) Нажмите клавишу <Shift> и удерживайте ее около 3-х секунд для выхода из данной программы и режима «ПРОГРАММИРОВАНИЕ».

О выходе из режима «ПРОГРАММИРОВАНИЕ» контроллер сообщит двумя звуковыми сигналами и погасшими индикаторами «КОД», «ВЕС» и «ПЕЧАТЬ».

### **10. 1. 7. Программа «ПРГ-8» - включение/отключение звуковой индикации**

«ПРГ-8» используется для включения/отключения звуковой индикации, которая сообщает об успешном запросе веса от весов и параметров товара от сервера сети ЭККА, а также после печати этикетки на принтере (два звуковых сигнала).

Порядок включения/отключения звуковой индикации:

- 1) Переведите контроллер в режим «ПРОГРАММИРОВАНИЕ» (см. п. 10. 1. ).
- 2) Нажмите клавишу <8>.

О входе в программу «ПРГ-8» контроллер сообщит двумя звуковыми сигналами и постоянно светящимися индикаторами «КОД», «ВЕС» и «ПЕЧАТЬ». На индикаторе весов появится текущее состояние звуковой индикации (если весы это позволяют).

3) Установите новое состояние звуковой индикации (число 0 – соответствует состоянию звуковой индикации «отключена», 1 – «включена») и нажмите клавишу <Enter> для сохранения результата ввода.

В случае ошибки ввода контроллер подаст три коротких звуковых сигнала, тогда нажмите клавишу <Shift> и повторите ввод.

4) Нажмите клавишу <Shift> и удерживайте ее около 3-х секунд для выхода из данной программы и режима «ПРОГРАММИРОВАНИЕ».

О выходе из режима «ПРОГРАММИРОВАНИЕ» контроллер сообщит двумя звуковыми сигналами и погасшими индикаторами «КОД», «ВЕС» и «ПЕЧАТЬ».

### **10. 1. 8. Программа «ПРГ-9» - тестирование работы контроллера в сети**

«ПРГ-9» используется для тестирования работы контроллера в сети касс и других контроллеров «MultiC» с сервером сети ЭККА.

Порядок перевода в «ПРГ-9»:

- 1) Переведите контроллер в режим «ПРОГРАММИРОВАНИЕ» (см. п. 10. 1. ).
- 2) Нажмите клавишу <9>.

О входе в программу «ПРГ-9» контроллер сообщит двумя звуковыми сигналами и постоянно светящимися индикаторами «КОД», «ВЕС» и «ПЕЧАТЬ».

3) О нормальном функционировании контроллера в сети говорят интенсивно мигающие индикаторы «ВХОД» и «ВЫХОД».

4) Нажмите клавишу <Shift> и удерживайте ее около 3-х секунд для выхода из данной программы и режима «ПРОГРАММИРОВАНИЕ».

О выходе из режима «ПРОГРАММИРОВАНИЕ» контроллер сообщит двумя звуковыми сигналами и погасшими индикаторами «КОД», «ВЕС» и «ПЕЧАТЬ».

## **10. 2. Режим «РАБОТА»**

### **10. 2. 1. Работа с использованием весов и сервера сети ЭККА**

В данном режиме производится запрос веса/количества товара от весов, параметров артикула от сервера сети ЭККА и печать отдельных экземпляров этикеток на принтере.

Перед работой необходимо установить следующие параметры в соответствующем профайле, используя программу «MultiC-Soft»:

- в параметре «Тип весов» установить соответствующий тип весов;
- в параметре «Тип принтера» установить соответствующий тип принтера, установить также «Скорость принтера»;
- снять признак «Ввод количества/веса»;
- установить или снять признак «Пропуск контроля перед печать» (по необходимости);
- снять признак «Без запроса к серверу»;

- установить признак «Использование весов»;
- установить признак «Использовать профайл», выбрать соответствующий файл «Этикетки».

Порядок работы:

1) Положите товар на весы.

2) Введите код артикула на клавиатуре контроллера.

Если позволяют весы, то на их индикаторе высвечивается введенное значение (положение десятичной точки на индикаторе весов не имеет смысла).

В случае ошибки ввода нажмите клавишу <Shift> и повторите ввод.

3) Для запроса веса товара от весов и параметров введенного кода артикула от сервера сети ЭККА необходимо нажать клавишу <Enter>.

При успешном выполнении операции контроллер подаст два звуковых сигнала (если включена звуковая индикация п. 10. 1. 7. ) и загорятся индикаторы «КОД» и «ВЕС». Если позволяют весы, то на их индикаторе появится цена товара и его стоимость.

Для повторного запроса веса от весов и параметров от сервера сети ЭККА на тот же самый товар (например, покупатель изменил вес товара) необходимо нажать клавишу <0>.

Для отказа от введенного артикула нажмите клавишу <Shift> и/или введите новый код артикула (см. п. 1).

В случае ошибки запроса веса товара от весов контроллер подаст три коротких звуковых сигнала и будет мигать индикатор «ВЕС».

Ошибки могут быть таких типов:

- слишком малый или нулевой вес;
- нет связи с весами;
- и т.п.

В случае ошибки запроса параметров товара от сервера сети ЭККА контроллер подаст три коротких звуковых сигнала и будет мигать индикатор «КОД».

Ошибки могут быть таких типов:

- некорректные параметры артикула в сервере сети ЭККА;
- нет связи с сервером сети ЭККА;
- и т.п.

4) Печать этикетки на принтере:

- производится автоматически, в случае если установлен признак «Пропуск контроля перед печатью» для данного профайла, используя программу «**MultiC-Soft**».
- производится после нажатия клавиши <Enter>, в случае если не установлен признак «Пропуск контроля перед печатью». При этом контроллер произведет повторный запрос веса от весов и параметров товара от сервера сети ЭККА.

После успешной печати контроллер подаст два звуковых сигнала (если включена звуковая индикация п. 10. 1. 7. ) и загорится индикатор «ПЕЧАТЬ».

Для повторного запроса веса товара от весов, параметров товара от сервера сети ЭККА и печати новой этикетки на тот же самый товар можно положить другое количество товара на весы и повторно нажать клавишу <Enter>.

Для повторного запроса веса товара от весов и параметров товара от сервера сети ЭККА на тот же самый товар без печати этикетки можно положить другое количество товара на весы и нажать клавишу <0>.

Для отказа от введенного артикула нажмите клавишу <Shift> и/или введите новый код артикула (см. п. 1).

В случае ошибки печати этикетки контроллер подаст три коротких звуковых сигнала и будет мигать индикатор «ПЕЧАТЬ».

Ошибки могут быть таких типов:

- некорректный файл этикетки;
- нет готовности принтера;
- нет связи с принтером;
- и т.п.

**ВНИМАНИЕ!** Не все типы принтеров могут сообщать контроллеру готовность и ошибки печати этикеток, в таком случае даже если этикетка печатается некорректно или не печатается вообще, контроллер подаст два звуковых сигнала и загорится индикатор «ПЕЧАТЬ». Необходимо производить визуальный контроль корректности работы принтера.

### **10. 2. 2. Работа с вводом количества/веса/цены и использованием сервера сети ЭККА**

Режим используется для ручного ввода количества, веса или цены товара на клавиатуре контроллера, запроса параметров артикула от сервера сети ЭККА и печати отдельных экземпляров этикеток на принтере. Также, в данном режиме можно совместить ручной ввод веса/количества с запросом их от весов.

Перед работой необходимо установить следующие параметры в соответствующем профайле, используя программу «**MultiC-Soft**»:

- в параметре «Тип весов» установить значение «Нет весов» или соответствующий тип весов (по необходимости);
- в параметре «Тип принтера» установить соответствующий тип принтера, установить также «Скорость принтера»;
- установить признак «Ввод количества/веса/цены», выбрать необходимое значение параметра «Дробная часть» в весе товара (для штучного установить – 0, для цены – 2);
- установить или снять признак «Пропуск контроля перед печать» (по необходимости);
- снять признак «Без запроса к серверу»;
- установить или снять признак «Использование весов» (по необходимости);
- установить признак «Использовать профайл», выбрать соответствующий файл «Этикетки».

Порядок работы:

1) Введите количество/вес/цену товара на клавиатуре контроллера.

Если используется индикатор весов, то на нем высвечивается введенное значение (положение десятичной точки на индикаторе весов не имеет смысла).

При необходимости запроса веса/количества товара от весов (в случае использования весов) перейдите к п. 2 без ввода количества/веса товара.

В случае ошибки ввода нажмите клавишу <Shift> и повторите ввод.

2) Для запоминания в памяти контроллера введенного количества/веса/цены товара или запроса веса/количества товара от весов без ввода количества/веса в п. 1 необходимо нажать клавишу <Enter>.

При успешном выполнении операции контроллер подаст два звуковых сигнала (если включена звуковая индикация п. 10. 1. 7. ) и загорится индикатор «ВЕС».

Для отказа от введенного значения нажмите клавишу <Shift> и повторите ввод сначала (см. п. 1).

В случае ошибки контроллер подаст три коротких звуковых сигнала и будет мигать индикатор «ВЕС». Нажмите клавишу <Shift> и/или повторите ввод количества/веса/цены (см. п. 1).

Ошибки могут быть таких типов:

- не ввели количество/вес/цену в п. 1;
- слишком малый или нулевой вес для случая запроса веса/количества товара от весов;
- нет связи с весами для случая запроса веса товара от весов;
- и т.п.

3) Введите код артикула на клавиатуре контроллера.

Если используется индикатор весов, то на нем высвечивается введенное значение (положение десятичной точки на индикаторе весов не имеет смысла).

В случае ошибки ввода значения нажмите клавишу <Shift> один раз и повторите ввод.

Двукратное нажатие клавиши <Shift> понимается контроллером как ввод всех значений сначала (см. п. 1).

4) Для запоминания в памяти контроллера введенного кода артикула, повторного запроса веса товара от весов без ввода количества/веса в п. 1 и запроса параметров товара от сервера сети ЭККА необходимо нажать клавишу <Enter>.

При успешном выполнении операции контроллер подаст два звуковых сигнала (если включена звуковая индикация п. 10. 1. 7. ) и загорятся индикаторы «КОД» и «ВЕС». Если позволяют весы и они подключены, то на их индикаторе появится цена товара и его стоимость.

Для повторного запроса веса товара от весов без ввода количества/веса в п. 1 и повторного запроса параметров товара от сервера сети ЭККА необходимо нажать клавишу <0>.

Для отказа от введенных значений нажмите клавишу <Shift> и повторите ввод сначала (см. п. 1).

Ввод какого-либо значения без нажатия клавиши <Shift> также понимается контроллером как ввод значений сначала (см. п. 1).

В случае ошибки запроса параметров товара от сервера сети ЭККА контроллер подаст три коротких звуковых сигнала и будет мигать индикатор «КОД».

Ошибки могут быть таких типов:

- некорректные параметры артикула в сервере сети ЭККА;
- нет связи с сервером сети ЭККА;
- и т.п.

5) Печать этикетки на принтере:

- производится автоматически, в случае если установлен признак «Пропуск контроля перед печатью» для данного профайла, используя программу «**MultiC-Soft**».
- производится после нажатия клавиши <Enter>, в случае если не установлен признак «Пропуск контроля перед печатью». При этом контроллер произведет повторный запрос веса товара от весов без ввода количества/веса в п. 1 и параметров товара от сервера сети ЭККА.

После успешной печати контроллер подаст два звуковых сигнала (если включена звуковая индикация п. 10. 1. 7. ) и загорится индикатор «ПЕЧАТЬ».

Для повторного запроса веса товара от весов без ввода количества/веса в п. 1, повторного запроса параметров товара от сервера сети ЭККА и печати новой этикетки необходимо повторно нажать клавишу <Enter>.

Для повторного запроса веса товара от весов без ввода количества/веса в п. 1, повторного запроса параметров товара от сервера сети ЭККА без печати этикетки необходимо нажать клавишу <0>.

Для отказа от введенных значений нажмите клавишу <Shift> и повторите ввод сначала (см. п. 1).

Ввод какого-либо значения без нажатия клавиши <Shift> также понимается контроллером как ввод значений сначала (см. п. 1).

В случае ошибки печати этикетки контроллер подаст три коротких звуковых сигнала и будет мигать индикатор «ПЕЧАТЬ».

Ошибки могут быть таких типов:

- некорректный файл этикетки;
- нет готовности принтера;
- нет связи с принтером;
- и т.п.

**ВНИМАНИЕ!** Не все типы принтеров могут сообщать контроллеру готовность и ошибки печати этикеток, в таком случае даже если этикетка печатается некорректно или не печатается вообще, контроллер подаст два звуковых сигнала и загорится индикатор «ПЕЧАТЬ». Необходимо производить визуальный контроль корректности работы принтера.

### **10. 2. 3. Работа с использованием весов, без использования сервера сети ЭККА**

В данном режиме производится запрос веса/количества товара от весов и печать отдельных экземпляров этикеток на принтере.

Перед работой необходимо установить следующие параметры в соответствующем профайле, используя программу «**MultiC-Soft**»:

- в параметре «Тип весов» установить соответствующий тип весов;
- в параметре «Тип принтера» установить соответствующий тип принтера, установить также «Скорость принтера»;
- снять признак «Ввод количества/веса»;
- установить признак «Пропуск контроля перед печатью»;
- установить признак «Без запроса к серверу»;
- установить признак «Использование весов»;
- установить признак «Использовать профайл», выбрать соответствующий файл «Этикетки».

Порядок работы:

1) Положите товар на весы.

2) Введите какое-либо число на клавиатуре контроллера. Это может пониматься как код артикула и не только, т.к. запроса к серверу сети ЭККА не производится. Перейдите к п.3, если не требуется ввода какого-либо значения.

Если позволяют весы, то на их индикаторе высвечивается введенное значение (положение десятичной точки на индикаторе весов не имеет смысла).

В случае ошибки ввода нажмите клавишу <Shift> и повторите ввод.

3) Для запроса веса/количества товара от весов и печати этикетки на принтере необходимо нажать клавишу <Enter>.

После успешной печати контроллер подаст два звуковых сигнала (если включена звуковая индикация п. 10. 1. 7. ) и загорится индикатор «ПЕЧАТЬ».

Для повторной печати этикетки можно положить другое количество товара на весы и повторно нажать клавишу <Enter>.

В случае ошибки запроса веса товара от весов контроллер подаст три коротких звуковых сигнала и будет мигать индикатор «ВЕС».

Ошибки могут быть таких типов:

- слишком малый или нулевой вес;
- нет связи с весами;
- и т.п.

Для отказа от введенного в п. 2 числа нажмите клавишу <Shift> и/или введите новое значение, если это необходимо.

В случае ошибки печати этикетки контроллер подаст три коротких звуковых сигнала и будет мигать индикатор «ПЕЧАТЬ».

Ошибки могут быть таких типов:

- некорректный файл этикетки;
- нет готовности принтера;
- нет связи с принтером;
- и т.п.

**ВНИМАНИЕ!** Не все типы принтеров могут сообщать контроллеру готовность и ошибки печати этикеток, в таком случае даже если этикетка печатается некорректно или не печатается вообще, контроллер подаст два звуковых сигнала и загорится индикатор «ПЕЧАТЬ». Необходимо производить визуальный контроль корректности работы принтера.

#### ***10. 2. 4. Работа с вводом количества/веса, без использования сервера сети ЭККА***

Режим используется для ручного ввода количества или веса товара и печати отдельных экземпляров этикеток на принтере. Также, в данном режиме можно совместить ручной ввод веса/количества с запросом их от весов.

Перед работой необходимо установить следующие параметры в соответствующем профайле, используя программу «**MultiC-Soft**»:

- в параметре «Тип весов» установить значение «Нет весов» или соответствующий тип весов (по необходимости);
- в параметре «Тип принтера» установить соответствующий тип принтера, установить также «Скорость принтера»;
- установить признак «Ввод количества/веса», выбрать необходимое значение параметра «Дробная часть» в весе товара (для штучного установить – 0);
- установить признак «Пропуск контроля перед печатью»;
- установить признак «Без запроса к серверу»;
- установить или снять признак «Использование весов» (по необходимости);
- установить признак «Использовать профайл», выбрать соответствующий файл «Этикетки».

Порядок работы:

1) Введите количество/вес товара на клавиатуре контроллера.

Если используется индикатор весов, то на нем высвечивается введенное значение (положение десятичной точки на индикаторе весов не имеет смысла).

При необходимости запроса веса/количества товара от весов (в случае использования весов) перейдите к п. 2 без ввода количества/веса товара.

В случае ошибки ввода нажмите клавишу <Shift> и повторите ввод.

2) Для запоминания в памяти контроллера введенного количества/веса товара или запроса веса товара от весов без ввода количества/веса в п. 1 необходимо нажать клавишу <Enter>.

При успешном выполнении операции контроллер подаст два звуковых сигнала (если включена звуковая индикация п. 10. 1. 7. ) и загорится индикатор «ВЕС».

Для отказа от введенного значения нажмите клавишу <Shift> и повторите ввод сначала (см. п. 1).

В случае ошибки контроллер подаст три коротких звуковых сигнала и будет мигать индикатор «ВЕС». Нажмите клавишу <Shift> и/или повторите ввод количества/веса (см. п. 1).

Ошибки могут быть таких типов:

- не ввели количество/вес в п. 1;
- слишком малый или нулевой вес для случая запроса веса товара от весов;
- нет связи с весами для случая запроса веса товара от весов;
- и т.п.

3) Введите какое-либо число на клавиатуре контроллера. Это может пониматься как код артикула и не только, т.к. запроса к серверу сети ЭККА не производится. Перейдите к п.4, если не требуется ввода какого-либо значения.

Если используется индикатор весов, то на нем высвечивается введенное значение (положение десятичной точки на индикаторе весов не имеет смысла).

В случае ошибки ввода значения нажмите клавишу <Shift> один раз и повторите ввод.

Двукратное нажатие клавиши <Shift> понимается контроллером как ввод всех значений сначала (см. п. 1).

4) Для печати этикетки на принтере необходимо нажать клавишу <Enter>. После успешной печати контроллер подаст два звуковых сигнала (если включена звуковая индикация п. 10. 1. 7. ) и загорится индикатор «ПЕЧАТЬ».

Для повторного запроса веса товара от весов без ввода количества/веса в п. 1 и печати новой этикетки необходимо повторно нажать клавишу <Enter>.

Для повторного запроса веса товара от весов без ввода количества/веса в п. 1 без печати этикетки необходимо нажать клавишу <0>.

Для отказа от введенных значений нажмите клавишу <Shift> и повторите ввод сначала (см. п. 1).

Ввод какого-либо значения без нажатия клавиши <Shift> также понимается контроллером как ввод значений сначала (см. п. 1).

В случае ошибки печати этикетки контроллер подаст три коротких звуковых сигнала и будет мигать индикатор «ПЕЧАТЬ».

Ошибки могут быть таких типов:

- некорректный файл этикетки;
- нет готовности принтера;
- нет связи с принтером;
- и т.п.

ВНИМАНИЕ! Не все типы принтеров могут сообщать контроллеру готовность и ошибки печати этикеток, в таком случае даже если этикетка печатается некорректно или не печатается вообще, контроллер подаст два звуковых сигнала и загорится индикатор «ПЕЧАТЬ». Необходимо производить визуальный контроль корректности работы принтера.

### **10.2.5. Работа без использования весов и ввода количества/веса, с использованием сервера сети ЭККА**

Используется для печати этикеток на штучный товар из базы данных сервера сети ЭККА. В данном режиме производится запрос параметров артикула от сервера сети ЭККА и печать отдельного экземпляра этикетки на принтере.

Перед работой необходимо установить следующие параметры в соответствующем профайле, используя программу «**MultiC-Soft**»:

- в параметре «Тип весов» установить значение «Нет весов» или соответствующий тип весов при необходимости использования их индикатора только в информационных целях;
- в параметре «Тип принтера» установить соответствующий тип принтера, установить также «Скорость принтера»;
- снять признак «Ввод количества/веса»;
- установить или снять признак «Пропуск контроля перед печатью» (по необходимости);
- снять признак «Без запроса к серверу»;
- снять признак «Использование весов»;
- установить признак «Использовать профайл», выбрать соответствующий файл «Этикетки».

Порядок работы:

1) Введите код артикула на клавиатуре контроллера.

Если используется индикатор весов, то на нем высвечивается введенное значение (положение десятичной точки на индикаторе весов не имеет смысла).

В случае ошибки ввода нажмите клавишу <Shift> и повторите ввод.

2) Для запроса параметров введенного кода артикула от сервера сети ЭККА необходимо нажать клавишу <Enter>.

При успешном выполнении операции контроллер подаст два звуковых сигнала (если включена звуковая индикация п. 10. 1. 7. ) и загорится индикатор «КОД».

Для отказа от введенного артикула нажмите клавишу <Shift> и/или введите новый код артикула (см. п. 1).

В случае ошибки запроса параметров товара от сервера сети ЭККА контроллер подаст три коротких звуковых сигнала и будет мигать индикатор «КОД».

Ошибки могут быть таких типов:

- некорректные параметры артикула в сервере сети ЭККА;
- нет связи с сервером сети ЭККА;
- и т.п.

3) Печать этикетки на принтере:

- производится автоматически, в случае если установлен признак «Пропуск контроля перед печатью» для данного профайла, используя программу «**MultiC-Soft**».
- производится после нажатия клавиши <Enter>, в случае если не установлен признак «Пропуск контроля перед печатью». При этом контроллер произведет повторный запрос параметров товара от сервера сети ЭККА.

После успешной печати контроллер подаст два звуковых сигнала (если включена звуковая индикация п. 10. 1. 7. ) и загорится индикатор «ПЕЧАТЬ».

Для повторного запроса параметров товара от сервера сети ЭККА и печати новой этикетки на тот же самый товар необходимо повторно нажать клавишу <Enter>.

Для отказа от введенного артикула нажмите клавишу <Shift> и/или введите новый код артикула (см. п. 1).

В случае ошибки печати этикетки контроллер подаст три коротких звуковых сигнала и будет мигать индикатор «ПЕЧАТЬ».

Ошибки могут быть таких типов:

- некорректный файл этикетки;
- нет готовности принтера;
- нет связи с принтером;
- и т.п.

**ВНИМАНИЕ!** Не все типы принтеров могут сообщать контроллеру готовность и ошибки печати этикеток, в таком случае даже если этикетка печатается некорректно или не печатается вообще, контроллер подаст два звуковых сигнала и загорится индикатор «ПЕЧАТЬ». Необходимо производить визуальный контроль корректности работы принтера.

### ***10. 2. 6. Работа без использования весов, ввода количества/веса и сервера сети ЭККА***

Используется для печати этикеток с жестко заданной информацией. В данном режиме производится печать отдельного экземпляра этикетки на принтере.

Перед работой необходимо установить следующие параметры в соответствующем профайле, используя программу «**MultiC-Soft**»:

- в параметре «Тип весов» установить значение «Нет весов»;
- в параметре «Тип принтера» установить соответствующий тип принтера, установить также «Скорость принтера»;
- снять признак «Ввод количества/веса»;
- установить признак «Пропуск контроля перед печать»;
- установить признак «Без запроса к серверу»;
- снять признак «Использование весов»;
- установить признак «Использовать профайл», выбрать соответствующий файл «Этикетки».

Порядок работы:

1) Введите какое-либо число на клавиатуре контроллера. Это может пониматься как код артикула и не только, т.к. запроса к серверу сети ЭККА не производится. Перейдите к п.2, если не требуется ввода какого-либо значения.

Если используется индикатор весов, то на нем высвечивается введенное значение (положение десятичной точки на индикаторе весов не имеет смысла).

В случае ошибки ввода нажмите клавишу <Shift> и повторите ввод.

2) Для печати этикетки на принтере необходимо нажать клавишу <Enter>. После успешной печати контроллер подаст два звуковых сигнала (если включена звуковая индикация п. 10. 1. 7. ) и загорится индикатор «ПЕЧАТЬ».

Для повторной печати этикетки нажмите <Enter>.

Для отказа от введенного в п. 1 числа нажмите клавишу <Shift> и/или введите новое значение, если это необходимо.

В случае ошибки печати этикетки контроллер подаст три коротких звуковых сигнала и будет мигать индикатор «ПЕЧАТЬ».

Ошибки могут быть таких типов:

- некорректный файл этикетки;
- нет готовности принтера;
- нет связи с принтером;
- и т.п.

**ВНИМАНИЕ!** Не все типы принтеров могут сообщать контроллеру готовность и ошибки печати этикеток, в таком случае даже если этикетка печатается некорректно или не печатается вообще, контроллер подаст два звуковых сигнала и загорится индикатор «ПЕЧАТЬ». Необходимо производить визуальный контроль корректности работы принтера.

### **10. 2. 7. Автопечать**

Используется для автоматической непрерывной печати указанного количества однотипных этикеток.

1) Отпечатайте хотя бы одну этикетку как описано в одном из п. 10. 2. 1. – 10. 2. 6. Контроллер осуществляет автопечать на последнюю нормально напечатанную этикетку.

2) Для перевода контроллера в режим «АВТОПЕЧАТЬ» необходимо нажать клавишу <Enter> и удерживать ее около 3-х секунд. О входе в режим «АВТОПЕЧАТЬ» контроллер сообщит двумя звуковыми сигналами и поочередно мигающими индикаторами «КОД» + «ПЕЧАТЬ» и «ВЕС».

Для выхода из режима «АВТОПЕЧАТЬ» необходимо нажать клавишу <Shift>.

4) Введите требуемое количество этикеток для печати на клавиатуре контроллера (число от 1 до 99).

Если используется индикатор весов, то на нем высвечивается введенное количество этикеток (положение десятичной точки на индикаторе весов не имеет смысла).

Для выхода из режима «АВТОПЕЧАТЬ» необходимо нажать клавишу <Shift>.

5) Нажмите клавишу <Enter> для запуска процесса автопечати. Контроллер в процессе автопечати циклически выполняет действия, которые описаны в п. 10. 2. 1. – 10. 2. 6. без участия человека указанное Вами количество раз.

Для того чтобы прервать «АВТОПЕЧАТЬ» необходимо нажать клавишу <Shift>.

После печати требуемого количества этикеток контроллер автоматически выйдет из режима «АВТОПЕЧАТЬ».

### **10. 2. 8. Автофасовка**

Используется для автоматической печати этикеток с использованием весов каждый раз после выкладывания на них товара.

1) Отпечатайте хотя бы одну этикетку как описано в одном из п. 10. 2. 1. – 10. 2. 4. Контроллер осуществляет автофасовку на последнюю нормально напечатанную этикетку с запросом веса/количества от весов.

2) Для перевода контроллера в режим «АВТОФАСОВКА» необходимо нажать клавишу <0> и удерживать ее около 3-х секунд. О входе в режим «АВТОФАСОВКА» контроллер сообщит двумя звуковыми сигналами и поочередно мигающими индикаторами «КОД» + «ВЕС» и «ПЕЧАТЬ».

Для выхода из режима «АВТОФАСОВКА» необходимо нажать клавишу <Shift>.

3) Всякий раз после выкладывания на весы товара и стабилизации веса контроллер будет автоматически печатать этикетку, выполняя действия, которые описаны в п. 10. 2. 1. – 10. 2. 4. без участия человека.

Для выхода из режима «АВТОФАСОВКА» необходимо нажать клавишу <Shift>.

## 11. ПОРЯДОК ПРОШИВКИ НОВЫХ ВЕРСИЙ ВНУТРЕННЕГО ПО КОНТРОЛЛЕРА

Внутреннее программное обеспечение контроллера позволяет прошивать его новые версии через порт RS-232 с использованием специальной программы «**Загрузчик программной памяти MultiC-1**».

Последнюю версию внутреннего программного обеспечения контроллера и программу «**Загрузчик программной памяти MultiC-1**» можно скачать с сайта производителя «[www.cashdrive.com.ua](http://www.cashdrive.com.ua)».

Имя файла новой версии имеет следующий формат: «МС\_1Р\_в\_вв.HEX», где «в\_вв» – версия программы.

Текущую версию внутреннего программного обеспечения, которая прошита в данный момент в контроллер, можно узнать при получении параметров с контроллера в программе «**MultiC-Soft**».

Прошивку новой версии целесообразно выполнять в том случае, если номер версии, которую вы желаете прошить больше чем та, которая установлена в данный момент в контроллере.

**ВНИМАНИЕ!!!** В процессе прошивки новой версии память контроллера может быть обнулена в технологических целях, поэтому после прошивки желательно переустановить параметры в контроллер с помощью программы «**MultiC-Soft**».

Для прошивки новой версии программы в контроллер выполните следующие действия:

1) Установите программу «**Загрузчик программной памяти MultiC-1**» на ваш компьютер, следуя инструкциям, которые предлагает программа инсталляции.

2) Подключите контроллер к ПК через разъем «ПРИНТЕР / ПК» на правой панели (см. Рисунок 1 Контроллер «MultiC-1+») с помощью соединительного кабеля, входящего в комплект поставки контроллера.

3) Переведите контроллер в режим «ПРОГРАММИРОВАНИЕ» и программу «ПРГ-2», как описано в п. 10. 1. 2. .

4) Загрузите программу «**Загрузчик программной памяти MultiC-1**».

5) Выберите пункт «Найти устройство». В окне программы появятся параметры найденного устройства.

6) Выберите пункт «Открыть файл». На экране появится проводник для поиска и выбора файла новой версии.

7) После выбора файла новой версии в окне программы появится ее номер.

8) Выберите пункт «Загрузить». Процесс прошивки новой версии занимает некоторое время и сопровождается индикацией в окне программы.

9) После удачной прошивки новой версии на экране появится окно с сообщением «Загрузка ПО завершена успешно!».

10) Если после прошивки новой версии память контроллера обнулена, то необходимо установить в него параметры с помощью программы «**MultiC-Soft**».

## 12. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации контроллера 12 месяцев с дня реализации, но не более 18-и месяцев с дня производства.

В пределах гарантийного срока производитель обязуется производить бесплатный ремонт, если выход из строя произошел по вине производителя.

## 13. УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА

Контроллер упаковывается в потребительскую тару изготовителя.

Контроллер должен храниться в потребительской таре изготовителя в отапливаемых помещениях при температуре воздуха от +5°C до +40°C, относительной влажности воздуха не более 80% при +25°C и при отсутствии в воздухе агрессивных примесей.

Срок хранения устройства 6 месяцев со дня его производства.

Транспортировка контроллера может производиться любым видом транспорта при условии защиты от прямого воздействия атмосферных осадков, прямых солнечных лучей и механических ударов.

## 14. ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «ТЕХНО+»

Украина, 14013, г.Чернигов, ул.Дзержинского, 8

(0462) 603-603, 65-11-81, 65-33-42, 65-33-43

E-mail: admin@txo.com.ua

Http://www.txo.com.ua

## 15. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Контроллер «MultiC» модель \_\_\_\_\_ заводской номер \_\_\_\_\_ соответствует требованиям конструкторской документации и признается годным к эксплуатации.

Дата изготовления \_\_\_\_\_.

МП

\_\_\_\_\_  
(подпись)

ВНИМАНИЕ! В связи с постоянной работой по усовершенствованию устройства, в конструкцию и программное обеспечение могут быть внесены изменения, не отраженные в данном руководстве, но которые не ухудшают параметры и технические характеристики изделия.



Схема кабельного соединения контроллера «MultiC» с принтерами.

